



奈良工場にて。社内では、定期的に勉強会も開かれ、社員の技能向上に努められています。

優れた熱処理加工技術でお客様に最高の満足を得ようとしてく
株式会社 松徳工業所

どのような事業をされている会社なんですか？

当社は、主にネジや工具、自動車の部品などの熱処理加工を行っています。ごく簡単に言うと、金属を加熱・冷却することで、柔らかくしたり、硬くしたりというように、金属の性質を変える作業です。金属製品を製造するうえで、非常に重要な工程なんです。

いろいろな種類の製品に関わってくる技術ですね！

そうですね。ネジは例えば建築関係や重機など、さまざまな製品に使われますし、どのような製品に使われるものかによって、必要とされる硬さや粘りが異なるんです。そういったお客様の幅広いニーズに答えられるように、他の会社にはないオーダーメイドの設備を投入しています。国家資格である技能士の資格を取得し、高度な技術をもった社員がいることも当社の強みですね。技能向上により、「匠」にもなれる業種だと思っています。



真空炉
空間を真空にし、加熱・冷却する装置。



メッシュベルト式焼入焼戻し炉

製品の搬送をメッシュベルトのコンベア形式で行い、焼入(硬く強くする)、焼戻し(硬さを調整し、粘りのある金属にする)などの処理を一貫して行うことができます。

今年、五條市に新しい工場ができましたが？

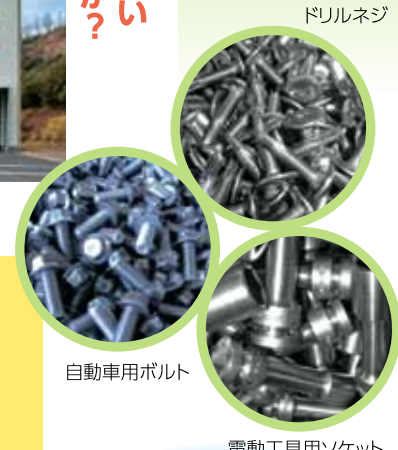
当社の本社がある大阪では、新工場を建てられる場所がなかなか見つからなかったんです。そんな中、奈良県に企業立地の話をいただいたこともきっかけとなり、五條市に奈良工場をつくりました。本社からも移動しやすく、広くて働きやすいですね。今後の道路整備でさらに利便性がよくなるのでは、と考えています。

今後の目標・夢を教えてください。

奈良工場は、今後も新しい設備を設置していける余裕があります。熱処理の後工程である表面処理も自社で一貫して行えるような態勢にできたら、とも考えています。さらにお客様や社会に貢献できる企業を目指して、「熱処理加工と言えれば『松徳工業所』と言われるようになりますね！



今年2月から本格稼働している平屋建て1,000㎡の奈良工場。(敷地面積:10,000㎡)



自動車用ボルト

電動工具用ソケット

さまざまな製品が松徳工業所の熱処理加工技術によって作られています。



「時代に合ったきめ細かい対応で、社会貢献に努めていきたい」と語る
 代表取締役社長 **横尾 準次**さん



株式会社松徳工業所

本社工場：大阪府柏原市円明町1000-30
 ☎072-977-0112 FAX072-977-0122
 奈良工場：五條市出屋敷町186-10
 ☎0747-25-0305 FAX0747-25-0336
 ⑨ www.shotoku-netsushori.co.jp/

1973年設立の金属熱処理加工業。従業員数59人。充実した設備で多様な熱処理加工に対応。今年の1月に奈良工場が竣工し、2月より本格稼働。奈良工場では県内での雇用を中心とされている。今後、本社工場との2工場態勢で、さらなる事業展開が期待される。