

QC

技術担当

図 10-3

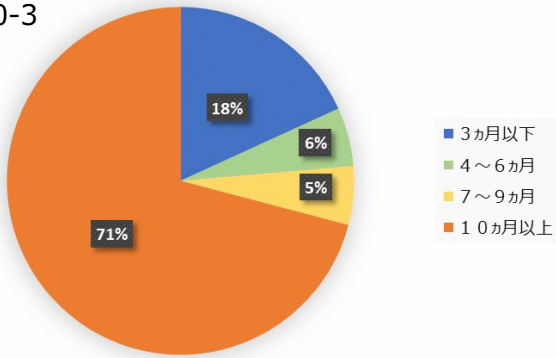
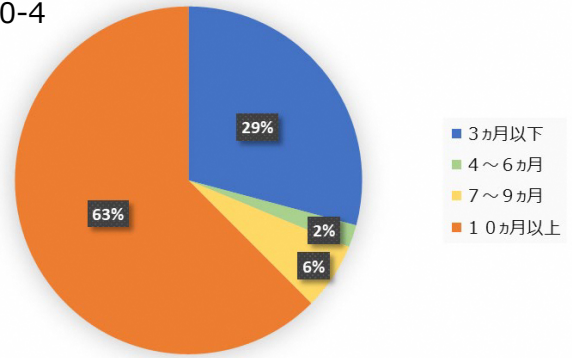


図 10-4



【問 1 3】 現状人員に対する増員の計画について、お答えください。

製造

QA

図 11-1

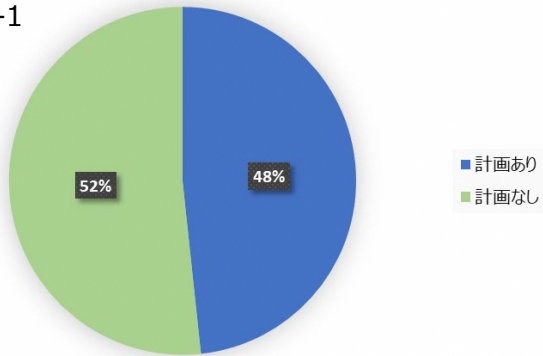
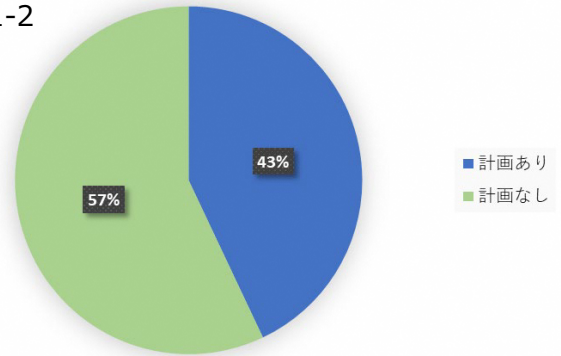


図 11-2



QC

技術担当

図 11-3

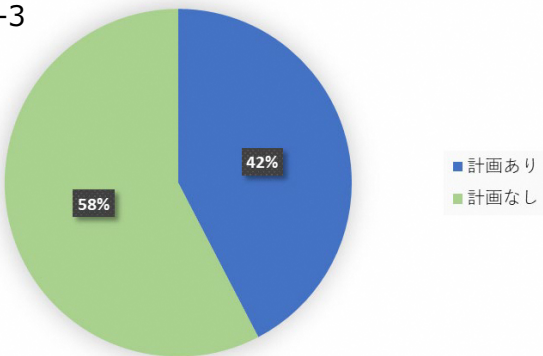
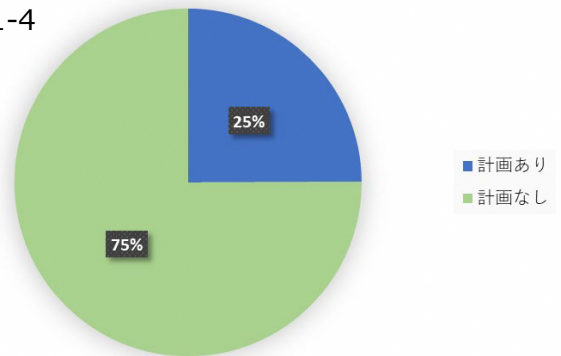


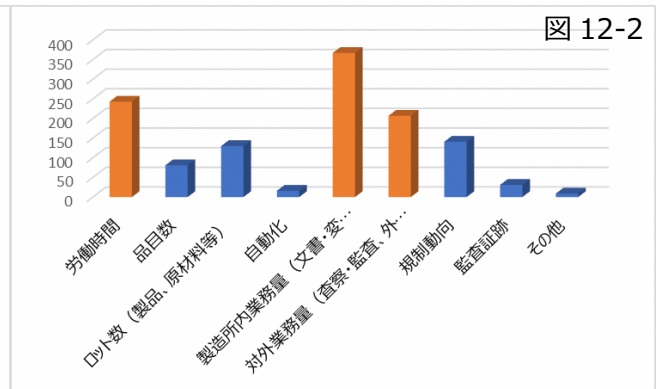
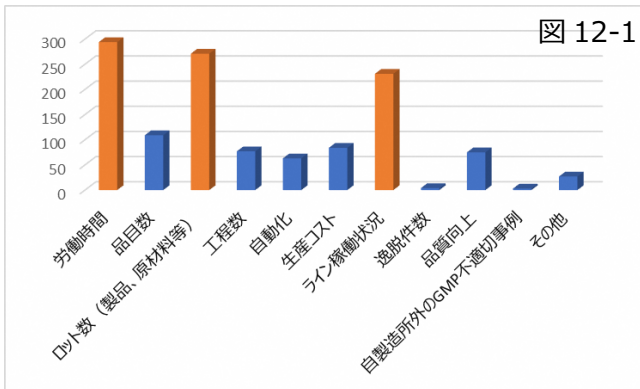
図 11-4



【問 1 4】 人員設計を策案する際に考慮する上位 3 項目を以下から選択してください。

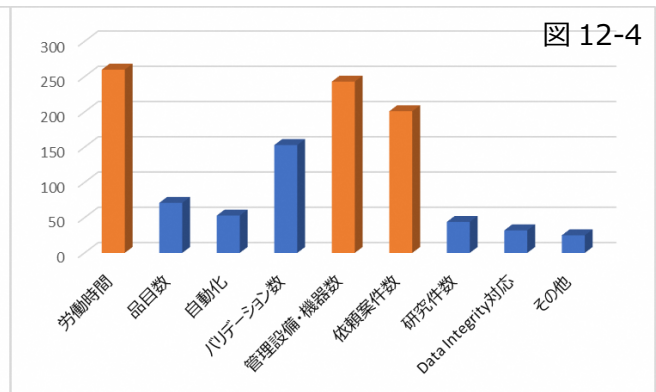
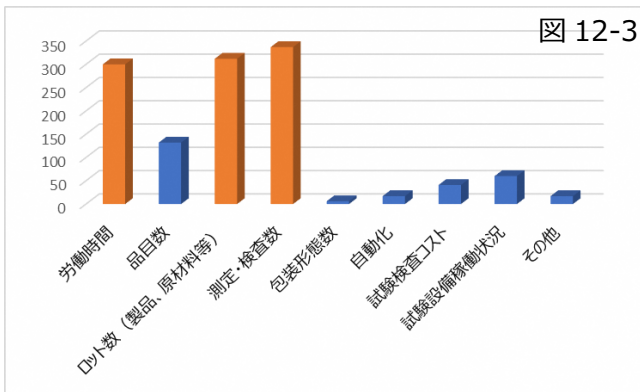
製造

QA

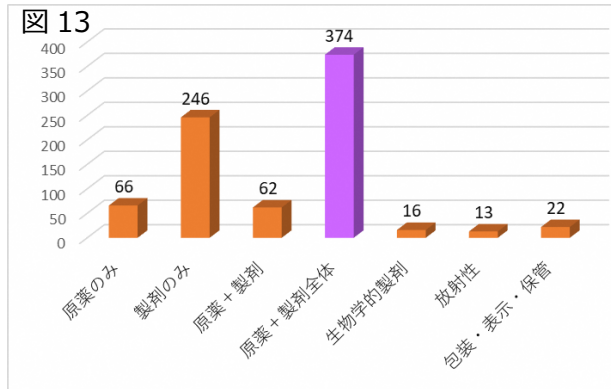


QC

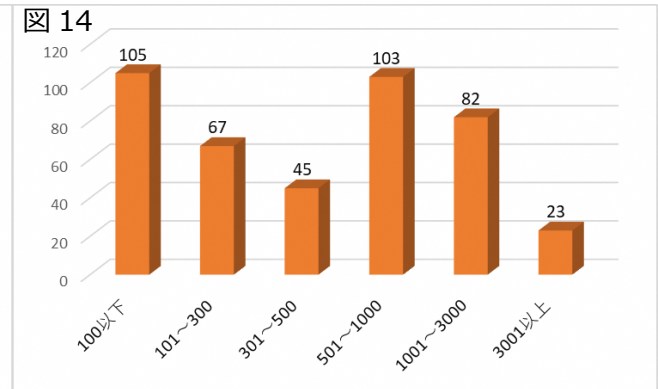
技術担当



業許可区分別製造所数

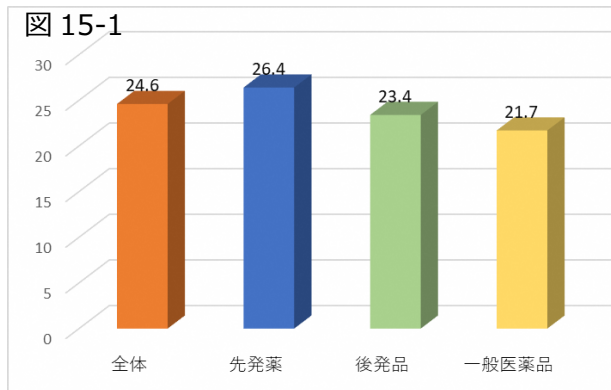


規模別（製造ロット数）製造所数

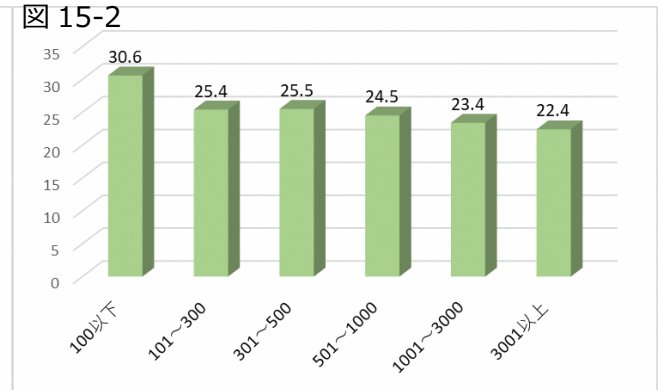


参考となる数値をサポートする結果

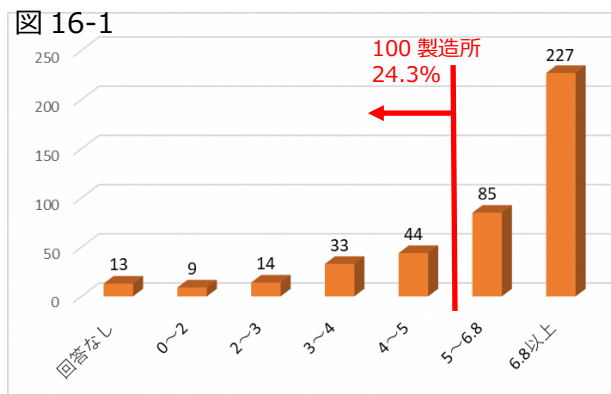
品質部門比率(平均値、%)（業態別）



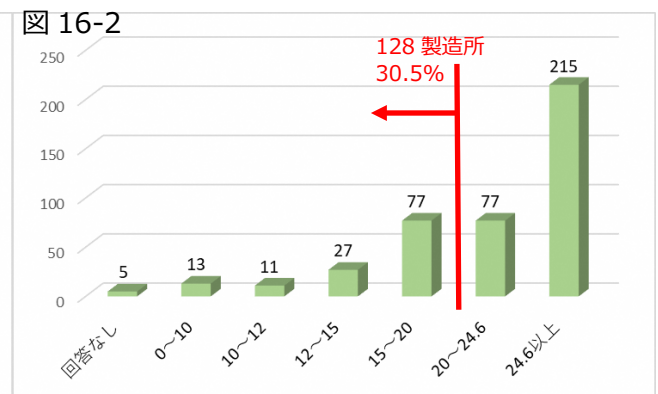
品質部門比率(平均値、%)（ロット数規模別）



QA 部門比率(%)の分布



品質部門比率(%)の分布



QA 部門比率(%)のパーセンタイル¹⁾及びモード²⁾

10%	25%	50%	モード
3.6	5.1	7.1	5-6%

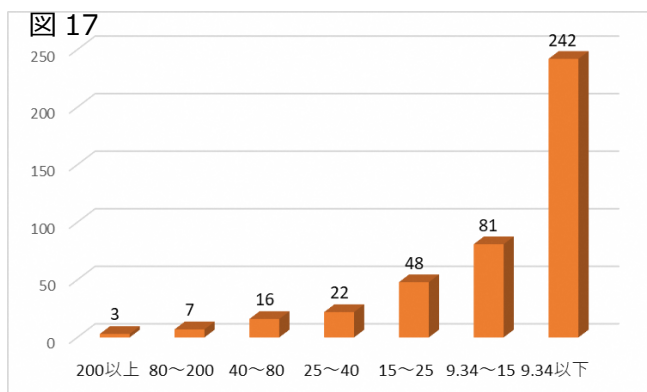
品質部門比率(%)のパーセンタイル¹⁾及びモード²⁾

10%	25%	50%	モード
14.1	19.5	25.0	19-20%

1)パーセンタイル：小さい方から数えて任意の%に位置する値

2)データ分布で頻度（度数）が最大の値、最頻値

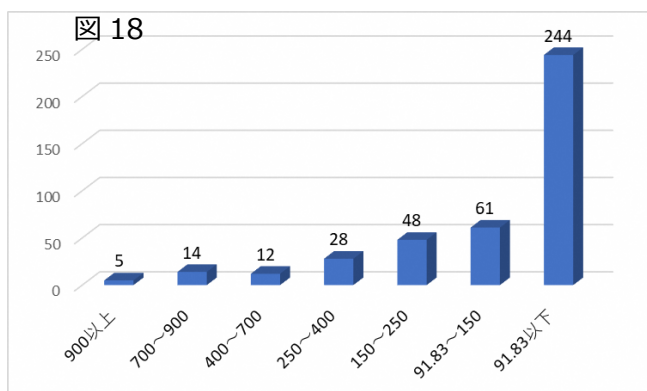
一人当たりの年間ロット数の分布（製造部門）



一人当たりの年間ロット数（製造部門）のパーセンタイル

50%	75%	90%
7.4	14.2	25.9

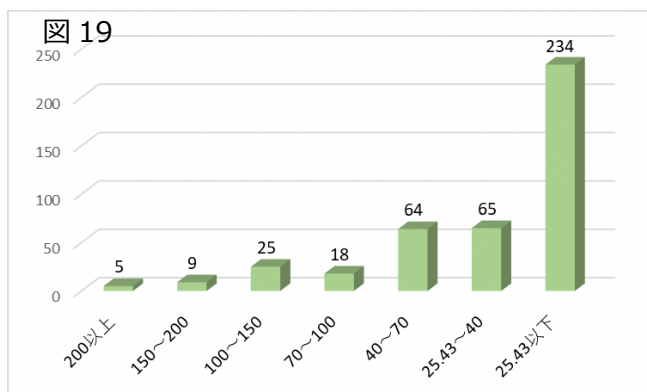
一人当たりの年間ロット数の分布（QA 部門）



一人当たりの年間ロット数（QA 部門）のパーセンタイル

50%	75%	90%
69.7	157.3	331.0

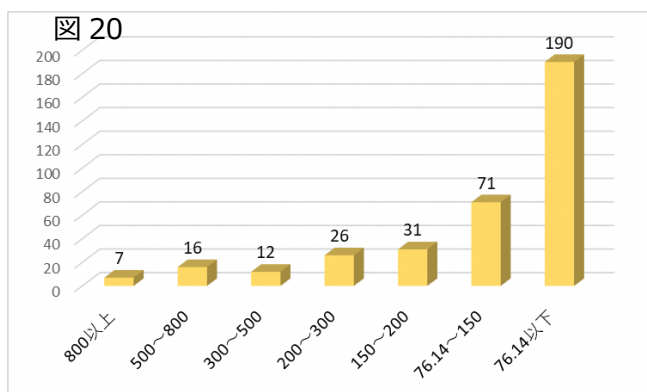
一人当たりのロット数の分布（品質部門）



一人当たりの年間ロット数（品質部門）のパーセンタイル

50%	75%	90%
21.2	45.8	90.5

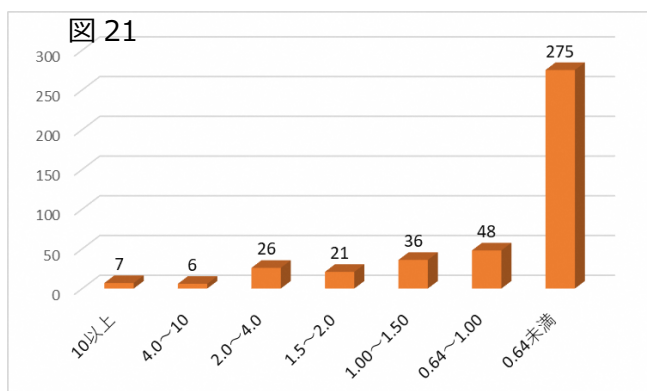
一人当たりの年間ロット数の分布（技術担当業務）



一人当たりの年間ロット数（技術担当業務）のパーセンタイル

パーセンタイル	値
50%	64.5
75%	157.4
90%	300.5

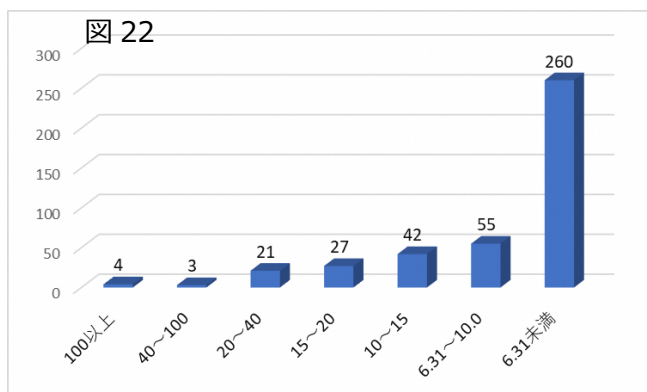
一人当たりの年間品目数の分布（製造部門）



一人当たりの年間品目数（製造部門）のパーセンタイル

パーセンタイル	値
50%	0.42
75%	0.82
90%	1.87

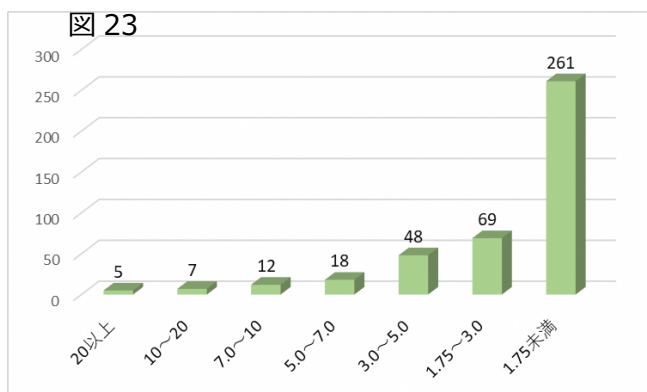
一人当たりの年間品目数の分布（QA 部門）



一人当たりの年間品目数（QA 部門）のパーセンタイル

パーセンタイル	値
50%	4.0
75%	9.3
90%	17.5

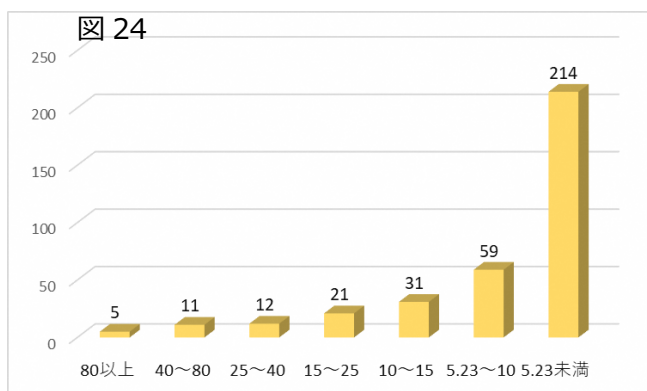
一人当たりの年間品目数の分布（品質部門）



一人当たりの年間品目数（品質部門）のパーセンタイル

50%	75%	90%
1.18	2.67	4.93

一人当たりの年間品目数の分布（技術担当）



一人当たりの年間品目数（技術担当）のパーセンタイル

50%	75%	90%
3.3	9.0	19.1

一人当たりの年間品目数及び年間ロット数が参考値以上の製造所数

	一人当たりの品目数での該当製造所数(A')	一人当たりのロット数での該当製造所数(B')	重複する製造所(C')	両項目の該当製造所数(A')+(B')-(C')	両項目の該当製造所の比率(%)
製造部門	39	41	12	68	16.2
QA 部門	39	41	14	66	16.0
品質部門	42	41	18	65	15.5
技術担当	36	34	17	53	15.0