

## 企業の魅力発信シート

よみがな(法人格は略)	しんせい	企業サイトURL <a href="http://www.kkshinsei.com">http://www.kkshinsei.com</a>	業種	E 製造業
事業所名	株式会社 新生			
所在地	奈良県	橿原市	大軽町360番地	電話番号 0744-27-4021

  	<h3 style="text-align: center;">企業のアピールポイント</h3> <p>1947年の創業以来、『お客様本位』の社是のもと「お客様の快適な健康生活に貢献できる製品づくり」に取り組んでおります。企画開発から生産販売(裁断、編立、縫製、検査、出荷)までの一貫体制で消費者のニーズを追求し、長年培ってきたノウハウで「品質第一」をモットーに製品づくりをしています。</p> <p>サポーター等製品は、全国展開している大手スーパーをはじめ、数千にわたる販売店でお取り扱い頂いています。卸業社様や小売店様が当社製品を選んでくださっているのは、「信頼と実績」があるからです。</p> <p>快適な健康生活に貢献できる製品づくりで、お客様そして社会から必要とされる企業を目指して一層の努力を重ねております。</p>
---	--

### マッチングに関する企業情報 ※データ更新日を確認の上、御利用ください。 データ更新日 2024/5/21

求める人物像など (重視項目)	モノづくりに興味のある方。															
	学業成績	出席状況	委員活動	部活動	人柄	体力	職業観	コミュニケーション力	協調性	リーダー性	積極性	責任感	誠実さ	忍耐力	持続力	
		○			○			○	○		○	○	○	○	○	従業員数
高卒採用実績	R2.3卒	○	R3.3卒	-	R4.3卒	-	R5.3卒	○	R6.3卒	-	70人(男24人、女46人)					
採用予定職種	縫製職(工業用マシン)															
仕事の内容	各種サポーター・腰ベルト等を工業用マシンを使って縫製します。															
5年後、10年後に期待する社員の姿	(5年後) 工業用マシン7種類の最終工程の「4点千鳥縫マシン」での縫製作業ができ、後輩への技術指導ができるようになっています。 (10年後) 縫製部門のすべてのマシンを使い分け、新商品のサンプル作りをしたり、縫製の生産指示ができるようになっています。															
採用生徒の近況や離職状況	令和5年3月に高校卒の方が2名入社され、他に20代の高卒の中途入社の方が5名在職しています。															
高校生に望むこと	挨拶を大切にして、焦らず、意欲をもって仕事に励んで下さい。															
補足事項	縫製作業にも難易度があり、一つ一つ指導していきます。一つの縫製作業の基礎をマスターし、その応用が充分できるようになれば、一つ上のランクの作業を指導する方法で徐々に難易度を上げていきます。習熟度には個人差がありますが、焦らず習得して頂けるように十分配慮しております。指導は、1対1で懇切丁寧にしておりますので、マシンを使ったことがなくても、ご安心ください。職場見学は、遠慮なく申し出ください。大歓迎です。															

### 採用試験に関するアドバイス

面接 アドバイス	種別	個人	時間	30分程度					よく質問する内容は、下の○印の項目です。							職種(複数可)	縫製職				
	志望動機	職業観・社会人意識			自己PR					高校生活							日常生活				
	志望理由	企業研究(我が社の魅力)	働くとは	社会人になる心構え	入社後の抱負	アルバイト・インターンシップ経験	長所	趣味特技	友人対人関係	リーダーシップ	資格検定	一番の思い出	頑張ったこと	学んだこと	得意な科目等	出席状況	生徒会活動等	部活動	一般常識・時事問題	感動したことがあったこと	将来の夢
	○	○			○	○	○					○	○	○			○				
ハキハキと元気のある声で答えてください。																					
筆記 アドバイス	(一般常識) なし																				
	(国語) なし																				
	(数学) なし																				
	(英語) なし																				
	(作文) 原稿用紙数枚程度、「高校生活で学んだこと」等																				
(その他) なし																					
適性検査	なし																				
その他	なし																				